

VACUSOG

ÉPURATEUR DE GAZ POUR GAZ DE MINÉRALISATION INORGANIQUES



Puissant système d'épuration des gaz pour la séparation et la neutralisation des vapeurs acides inorganiques produites lors des minéralisations Kjeldahl.

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

Refroidisseur supplémentaire, optimise la condensation lors de la minéralisation Kjeldahl des échantillons d'eau. Le système est installé sur le côté du VACUSOG. Il est raccordé à l'alimentation en eau courante du laboratoire.



N° de commande 12-0779 VACUSOG

N° de commande 12-0786 Refroidisseur supplémentaire (ZKV)

PARTICULIÈREMENT EFFICACE

- + Système de séparation à 4 niveaux :
 - Neutralisation des vapeurs
 - Rinçage des gaz
 - Séparation du condensat à l'aide de pièges à condensat
 - Absorption des gaz résiduels par du charbon actif ainsi que bouteille de condensat de sécurité pour une manipulation sûre des gaz de minéralisation
- + Puissance d'aspiration élevée

FLEXIBLE

- + Pour toutes les minéralisations usuelles permettant la détermination selon Kjeldahl
- + Réglage en continu de la puissance d'aspiration afin de s'adapter au nombre de positions de minéralisation et aux exigences du procédé.
- + Combinable avec toutes les unités de minéralisation KJELATHERM et TURBOTHERM de C. Gerhardt et les appareils de minéralisation classiques avec aspiration. Raccordement à la tubulure de sortie de l'aspiration.

ÉCONOMIQUE

- + Aucun raccordement d'eau nécessaire
- + Faible consommation de courant

CONFORTABLE ET FACILE D'ENTRETIEN

- + Fonctionnement très silencieux
- + Toutes les pièces sont facilement accessibles une fois que le capot est rabattu. Les bouteilles de lavage, les tuyaux et les filtres se retirent et se nettoient facilement.
- + Réglable/programmable grâce à l'unité de minéralisation automatique KJELATHERM KT ou mise en marche/à l'arrêt et régulation de la puissance d'aspiration directement sur le VACUSOG.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions l x p x h	342 x 463 x 490 mm, fermé
	342 x 463 x 720 mm, ouvert
Refroidisseur supplémentaire (ZKV)	160 x 400 x 490 mm fermé
	160 x 400 x 720 mm ouvert
Poids	env. 22 kg
Consommation nominale	0,7 - 1,8 A, 160 W
Tension nominale	100 - 240 V, 50 / 60 Hz
Consommation d'eau de refroidissement	0 - 5 l/min (ZKV)
Pression de l'eau de refroidissement	0 - 6 bar (ZKV)
Puissance d'aspiration	0 - 120 l/min

MATIÈRES DE PRODUCTION NÉCESSAIRES

Eau	1,2 l pour la bouteille de lavage
NaOH 15 %	1,2 l pour la bouteille de neutralisation
Charbon actif	env. 100 g pour 400 à 600 échantillons